

Hydraulický lis 30 T - dvourychlostní pumpa

Návod k obsluze



Před použitím si přečtěte pokyny a dodržování bezpečnostních pravidel.

1. Bezpečnostní pravidla

- Před použitím zkontrolujte, zda je zařízení kompletní, v pořádku a zda nedochází k úniku oleje.
- Nikdy nepřekračujte přípustné zatížení 30 T.
- Změny zavedené výrobcem, které způsobují zlepšení mohou být provedeny na zařízení bez jakékoliv zmínky v příručce.
- Nikdy nepoužívejte zařízení, které je nefunkční nebo poškozené! Obráťte se na svého distributora nebo kvalifikovaného technika, který přístroj zkontroluje.
- Lis používejte na lisování předmětů, nikdy ho nepoužívejte na účel, na který není určen.
- Vždy se ujistěte, že lisovaná část je upevněna středem pístu.
- Při lisování buďte opatrní a části těla držte od lisu.
- Nikdy nenechávejte lis během provozu bez dozoru.
- Nikdy nepoužívejte lis pod vlivem alkoholu, drog nebo jiných omamných látek.
- Při používání zařízení se vyhněte kontaktu s vodou.
- Lis se doporučuje montovat nejméně dvěma lidem. Nemontujte lis sami.
- Při práci je nutná opatrnost.
- Nikdy nevyvíjejte nadměrnou sílu.
- Při práci vždy používejte ochranný oděv, ochranné brýle, rukavice, protiskluzovou obuv, ochranné brýle atd.
- Ocel, kov nebo jiné materiály mohou při lisování snadno prasknout. Udržujte bezpečnou vzdálenost od jiných předmětů v okolí.
- V blízkosti místa práce se nemohou zdržovat děti a neoprávněné osoby.
- Zařízení by mělo být ukotveno k zemi. Nejvhodnější na ukotvení jsou hmoždinky a šrouby.
- Nepokoušejte se pružiny stisknout nebo natáhnout!
- Před každým použitím zkontrolujte všechny díly zařízení.
- Poškozené díly musí být nahrazeny identickými náhradními díly.
- Během přepravy lisu se může stát, že do hydraulického oleje ve válci se dostane vzduch. Odvzdušnění proveďte podle následujícího postupu:
 - Pumpujte pumpou krátce a rychle přes kovovou trubku (27) tak, aby píst vyšel přibližně o 10 cm.
 - Počkejte asi 10 minut.

- Vyšroubujte odvzdušňovací ventil (26) aby se olej vrátil zpět do pumpy.

V případě malého množství oleje v pumpě je třeba ho doplnit. Uděláte tak odstraněním gumové zátky umístěné na pumpě (v prostřední části).

2. Montáž

- Zařízení nemontujte sami.
- V první řadě utáhněte šroubové spoje ručně, až potom pomocí klíče.
- Pomocí šroubů (34), podložek (3 a 4) a matic (2) sestavte sloupy s dolními lištami.
- Vsuňte podpůrné kolíky (31) do otvorů v sloupech (5) a následně vložte rám lisu (29) nad upevněny podpůrné kolíky.
- Připojte horní nosník (20) se sloupy (5) pomocí šroubů (21), pružných podložek (18), plochých podložek (19) a matic (17).
- Našroubujte pumpu (28) na pravou nebo levou stranu sloupu (5) pomocí šroubů (30), podložek (23 a 24) a matic (22).
- Pomocí šroubů (8), podložek (23 a 24) a matic (22) připevněte kovovou desku (9) a píst (13) do horního nosníku lisu (20).
- Namontujte tlakovou hadici (25) od pumpy (28) k pístu (13).
- Vložte kovovou trubku (27) do pumpy (28).
- Pomocí vhodných klíčů utáhněte všechny šrouby.

3. Práce se zařízením

- Během přepravy se může stát, že zařízení se zavzdušní.
- Odvzdušňování zařízení provádějte bez zatížení (nikdy nepoužívejte zavzdušněné zařízení):
 1. Vyšroubujte odvzdušňovací ventil z pumpy (některé pumpy mají pouze gumovou zátku, kterou je třeba vytáhnout, vzduch unikne po dokončení níže uvedeného postupu).
 2. Kovovou trubkou pumpujte nahoru-dolů několikrát, aby se píst vysunul přibližně o 10 cm.
 3. Následně ponechte zařízení v této poloze po dobu asi pěti minut, aby vzduch unikl

na vrchol pístu.

4. Vyšroubujte od vzdušňovací ventil (26) na pumpě a nechte píst, aby se zcela skryl.

- Před každým použitím proveďte od vzdušnění.
- Položte kovové desky (32) na rám lisu (35).
- Umístěte obrobek na dvě kovové desky (32).
- Tlakový ventil utáhněte ve směru hodinových ručiček. Tímto způsobem se ventil uzavře.
- Kovovou trubkou (27) pumpujte nahoru-dolů do momentu přiblížení se pístu k obráběnému předmětu.
- Obráběný předmět umístěte do středu pístu.
- Následně znovu pumpujte ručně a proveďte lisovací práce (pozorně sledujte obráběný předmět a tlak na nanometru, který nesmí překročit 30 tun).
- Po ukončení lisování přestaňte pumpovat kovovou trubkou a vyšroubujte tlakový ventil otáčením proti směru hodinových ručiček, což bude mít za následek vrácení pístu do horní části.
- Když se píst zcela zasune, můžete vytáhnout obráběný předmět.
- Pokud jste provedli všechny úkony, lis je připraven k provozu.

4. Kontrola zařízení

- Zařízení udržujte čisté. K čištění používejte suchý čistý hadřík.
- Pravidelně namažte všechny pohyblivé části vysoce kvalitním mazivem.
- Nikdy nenechávejte lis v mokrých místnostech s vysokou vlhkostí.
- Opatřované nebo poškozené části by měly být okamžitě vyměněny za nové.
- Asi po 200 hodinách používání zařízení by měl být vyměněn olej, nejpozději však po 6 měsících.
- Lis během nepoužívání musí mít zasunut píst. Neskladujte ho s vysunutým pístem.

5. Technické parametry

Maximální tlak	30 tun
Provozní rozsah	0 – 1060 mm
Průměr pístu	50 mm
Zdvih pístu	160 mm
Šířka pracovního prostoru	560 mm
Rozměry (délka x šířka x výška)	690 x 920 x 1900 mm
Hmotnost	145 kg

6. Seznam dílů

Číslo dílů	Popis	Počet ks	Číslo dílů	Popis	Počet ks
1	Noha	2	18	Bezpečnostní podložka Ø 20	8
2	Matice	4	19	Podložka Ø 20	8
3	Bezpečnostní podložka Ø 12	4	20	Horní nosník	2
4	Podložka Ø	4	21	Šroub M20x50	8
5	Sloup	2	22	Matice M10	6
6	Zoubkované sedlo	1	23	Podložka Ø 10	6
7	Dolní hrubší matice pístu	1	24	Bezpečnostní podložka Ø 10	6
8	Šroub M10x55	4	25	Tlaková hadice	1
9	Kovová deska	1	26	Odvzdušňovací ventil	1
10	Horní tenčí matice pístu	1	27	Kovová trubka	1
11	Kroužek na zoubkované sedlo	1	28	Pumpa	1
12	Hydraulický válec	1	29	Rám lisu	1
13	Píst	1	30	Šroub M10x30	2
14	Spojka	1	31	Podpurný kolík	2
15	Teflonové těsnění	1	32	Kovová deska	2
16	Nanometr	1	33	Dolní příčka	1
17	Matice M20	8	34	Šroub M12x45	4

7. Nákres

